⑩公開特許公報(A)

昭63-159501

• @Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和63年(1988)7月2日

A 41 B 13/02 A 61 F 5/44 K-7149-3B H-7603-4C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全7頁)

49発明の名称

顖

仍出

使い捨ておむつ

②特 顧 昭61-304437

20出 額 昭61(1986)12月20日

⑫ 発明者 伊賀上 隆光

愛媛県川之江市金田町半田乙385-1-3

砂発 明 者 丹 治 浩 之

愛媛県川之江市川之江町2529-229

ユニ・チヤーム株式会

愛媛県川之江市金生町下分182番地

社

邳代 理 人 弁理士 白浜 吉治

明 # 曹

1. 発明の名称 使い拾ておむっ

2. 特許請求の範囲

(1) 透水性トップシートと、不透水性バックシー トと、前記両シート間に介在し半膊性を有する吸 収性コアと、前記コアの横対向側に位置し高可挽 性を有するサイドフラップと、駄サイドフラップ の綴方向に取り付けてあって伸縮ギャザーを作る エラスチックバンドと、おむつの青側領域の相対 向側に取り付けたテープファスナーとを合む使い 捨ておむつにおいて、前記サイドフラップは、前 記コアの外側線から外側方向へ延出する平面部と 、該平面部を基端として上方向へ前記エラスチッ クバンドの収縮作用により超立する何壁部とを有 し、はエラスチックバンドの収縮作用が該側連部 の基端線上を誤コアの外側線方向へ超えて該側壁 部の基端線上と該コアの外側線線上との間の該平 **面盤に伝達せず、そのため酸偏壁部が酸炭塩を支** 点として起立することを特徴とする崩記おむつ。

- (2) 前記領壁部は、その磁対向磁部を外側へ伏倒 した状態で接合し、鉄対向磁部を除く中間部が上 方向へ起立し、かつ、起立した鉄中間部が鉄接合 により内側方向へ伏倒するのを阻止してある特許 請求の範囲第1項記載のおむつ。
- (3) 前紀側壁部は、その基端から上端までの高さ が縦方向長さ全体にわたり実質的に均等である特 許請求の範囲第1項記載のおむつ。
- (4) 前記御壁部は、その上端が前記コアの上面に 位置する前記トップシートの上面よりも低く位置 していない特許請求の範囲第1項記載のおむつ。
- (5) 前記エラスチックバンドは、前記側機器の少なくとも自由端に位置している特許請求の範囲第 1 項記載のおむつ。
- (6) 前記平面部と前記側壁部とは、別体に形成してあって、前者の上面に検者の搭端部が接合してある特許額状の範囲第1項記載のおむつ。
- (7) 前記平面部と前記側機器とは、互いに異なる 実材で作ってある特許請求の範囲 第1項ま たは第6項記載のおむつ。

特開昭63-159501(2)

- (8) 前記平面部と前記側整備とは、同じ素材で作ってあって、前者に対して換者を上方向に折曲してある特許請求の範囲第1項記載のおむつ。
- (9) 前記平面はに対する前記個性部の折曲線上は 、その折曲案内のための条構を設けてある特許額 求の範囲第8項記載のおむつ。
- (10)前記サイドフラップは、前記コアの外側線から外側方向へ延出する前記トップシート部分と前記パックシート部分とにより形成してある特許請求の範囲第1項または第8項記載のおむつ。

3. 発明の詳細な説明

(1) 発明の自動

【産業上の利用分野】

本発明は、身体の排泄物を吸収し受止する。 に用いられる使い格でおむつに関し、特にエスチックバンドが取り付けられサイドフラップの特定 部が上方向へ起立する使い捨ておむつに関する。 この種のおむつの概念に含まれる限り、それが乳 幼児・病人・失無者などのいずれの用に侵される ものであっても、好適に利用することができる。 【従来の技術】

本発明の目的は、歯配コアの外側線を利用する ことなく、歯配サイドフラップ目体の所定部位で それを起立させることができる使い捨ておむつを 提供することにある。

(2) 発明の構成

従来、使い捨ておむつにおいて、サイドフラップの費用りに対する密泊性を図るため、減サイドフラップが上方向へ起立するようにしたものが、たとえば、米国特許第4,579,556 号明細書に開示されている。

[発明が解決しようとする問題点]

前記公知のおいでよれば、トップシートとの間になれば、トップンをとの間に介在する吸収性コアを最に、放け、なり、はサイドフラッグの解析になり、はサイドフラッドのの解析になり、はないが、カーとののはないが、カーとののはないが、カーとのが、カーとののはないが、カーとののはないが、カーとののはないが、カーとののはないが、カーとのののはないが、カーとのののはないが、カーとのののでは、カーとのののでは、カーとのののでは、カーとののでは、カーとののでは、カーとののでは、カーとののでは、カーとののでは、カーとのでは、カーとのでは、カーとのでは、カーとののでは、カーとののでは、カーとののでは、カーとののでは、カーとののでは、カーとのでは、カー

[周顗点を解決するための手段]

水苑明は、波木性トップシートと、不透木性バ ックシートと、前配网シート間に介在し半端性を **有する吸収性コアと、前記コアの横対向側に位置** し高可捻性を有するサイドフラップと、誰サイド フラップの最方向に取り付けてあって伸縮ギャザ - を作るエラスチックパンドと、おむつの背側領 战の横対向側に取り付けたテープファスナーとを 合む使い捨ておむつにおいて、前記サイドフラッ プは、前記コアの外側線から外側方向へ延出する 平面部と、鉄平面部を基础として上方向へ前記工 ラスチックバンドの収縮作用により起立する側壁 部とを有し、酸エラスチックバンドの収縮作用が 該側礁部の蓝端線上を該コアの外側線方向へ超え て跌倒患部の基端線上と鉄コアの外側最級上との 個の駄平面部に伝達せず、そのため駄伽藍部が減 基端を支点として起立するように構成することに より、前部問題点を解決することにある。

[実施例]

木苑明を図示の実施例に基づいてさらに説明す

ると、以下のとおりである。

第1図ないし第3図に示すように、おむつは、 通水性トップシート1と、不透水性パックシート 2と、吸収性コア3と、サイドフラップ4とを有 する。サイドフラップ4は、コア3の外側縁から 外側方向へ延出するトップシート1とパックシー ト2の部分1a.2a で形成した平面部5と、比較的 に幅細いシート8で形成しコア3の外側縁から外 側方向へ適宜離れた部分laの上面に接合した側盤 部でとからなる。健慰部では、シート6の外側部 を部分1aの上面に接合し、その内側段で被着して エラスチックバンド8を取り付け、該内側部を外 **佛方向へ折り返してその旋対向端Baを談外偶部の** 上面に接合してある。偏感部では、その盐塩から 上端までの高さが縦方向長さの全体にわたり実費 的に均等にし、かつ、缺上端がコア3の上面に位 置するトップシート 10上面よりも低く体量にないと とが好ましい。

第4回ないし第11回には、サイドフラップ4の 他の構造例を示してある。すなわち、第4回では

接合し、さらに上方向へ折曲することにより、個性部でを形成してある。第9回では、部分1a,2a
の外側線部の間にエラスチックバンド8を取り付け、政部分の中央部を上方向へ折曲し、その内側の部分1aの上面にシート12を接合することにより、側壁部では、部分1a
を何2aよりも幅広くして上方向へ折曲し、その上端でエラスチックバンド8を被着して取り付けることにより、側壁部でを形成してある。第11回A。Bでは、部分1a,2aの外側線部の間にエラスチックバンド8を取り付け、政部分の中央部に折曲なったがの加圧条縛13を設け、政条縛を介してより、側壁部でを形成してある。

トップシート1は、繊維不維和・多孔性プラス チックフィルムなど、バックシート2は、プラス チックフィルム・該フィルムと不機和とのラミネ ートシートなどが用いられる。該ラミネートシー トの場合には不織布が外面に位置するように用い られる。また、バックシート2としてのプラスチ

、部分la,2aの外側部を上方向へ口状に折曲し、 その折曲部の上端内間にエラスチックバンド8を 取り付けるとともに、その内面を接合することに より、倜螗部7を形成してある。第5図では、部 分1aの外側部を上方向へ折曲し、部分2aの外側部 の上面にシート9の一側縁部を接合し、その他側 部を折曲した部分laと合体状に複合するとともに 、これらの上ぬ内面にエラスチックバンド8を取 り付けることにより、側壁部7を形成してある。 第6図では、部分18の外側部を上方向へQ状に折 曲し、その内面にシート10を介在し、それらの上 端内面にエラスチックバンド 8 を取り付けるとと もに、それらの内面を接合することにより、領域 部7を形成してある。第7図では、部分laの外側 部の上面にQ状に折曲したシート11の下端部を接 合するするとともに、その上端内面にエラスチッ クバンド8を取り付けることにより、 伽密部 7 を 形成してある。第8図では、部分la,2a の外側は 部の間にエラスチックバンド8を取り付け、該部 分の中央部を上内側方向へ折曲してその折曲部を

ックフィルムは、道気防水性を有するものが好ま しい。コア3は、フラッフパルプに高吸収性ポリ マー粒子を弱合または混合しないマット状体の少 なくとも上下面に透水性シートで被覆したものが 用いられ、そして、このような楽材から作った形 態を有するがゆえに半期性である。もとより、コ ア3は、トップシート2とバックシート2とにホ ットメルト接着剤で比較的不動に接合される。エ ラスチックバンド8は、糸状またはテープ状のゴ ム・テープ状のプラスチックフォーム・熱処理で 伸縮性を示すプラスチックフィルムなどが用いら れる。シート6,9,10,11,12 は、好ましくは 瀬気防水性を有するものが用いられる。また、第 10図示の場合には、部分1aの少なくとも外側部に 防水加工が施される。図中14はおむつの弁備権対 向側に取り付けたテープファスナーである。

前記制成を付与した木発明においては、個生部7は、その自由端に位置するエラスチックバンド 8の収縮作用により上方向へ起立し、その状態を 維持する。これは、平面部5に個態部7の共端が 交益している、すなわち、伽整部での支点が位置 しているため、は収縮作用がは基端線上をコア3 の外側最方向へ超えて何感での基端線上とコア3 の外側最級上との関の平面部5に伝達しないから である。第2 図に示すように、伽藍は会 で外側方向へ折り返してその線対向端部6aを接合 してある場合には、外側部では、その中央接合によ が起立し、しかも起立したは中央部がはとい り内側方向への伏側を阻止されるため、そのよう にしてあるとが行ましい。

(3) 発明の効果

本発明によれば、サイドフラップが平面部と例 連部とを有し、数偶受部がコアの外側線部に支持 されることなく起立するので、該サイドフラップ の外側部が起立するおむつを該コアの形状やを さに関係なく作ることができる。しかも該側受部 の基端が該平面部に交差しているので、該交差部 である支点でエラスチックバンドの収縮作用が断 たれて該側壁部に集中するうえ、該交差部級上が 該便速部の内偏方向への、すなわち、おむつの着 川状態で脚関りに接触する方向への折曲案内機能を炎するので、試脚関りに対する試御壁部の圧接性がきわめて良好になり、その結果、試脚関りからの限の漏れを効止することができる。

4. 図面の簡単な説明

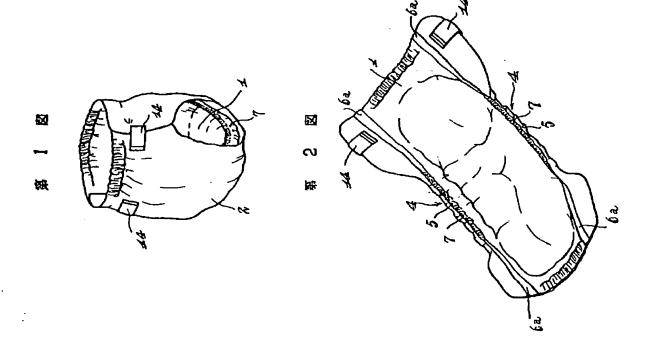
図面は木苑明おむつの実施例を示すもので、第 1 図は紅立図、第2 図は展開斜視図、第3 図は木 苑明要部の斜視図、第4 図ないし第11図は該要部 の別例の斜視図である。

1:トップシート、 2:バックシート、

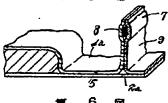
la,2a:部分、 3:コア、 4:サイドフラップ、 5:平面部、 7:毎晩部、 8:エラスチックバンド、 13:条講。

代理人弁理士 白 ్ 吉

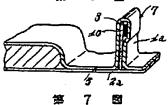


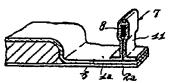


特開昭63-159501(5)



6 2







昭和62年1月28日

特許庁長官 黒田明雄 澱

1. 事件の表示

昭和61年特許顧第304437号

2. 発明の名称

使い拾ておむつ

3. 補正をする者

事件との関係 特許出顧人 ユニ・チャーム 株式会社

東京都港区新橋3丁目7番3号 ミドリヤ第2ビル 🚋 🚉

(6626) 弁理士



5. 補正命令の日付

自 発)

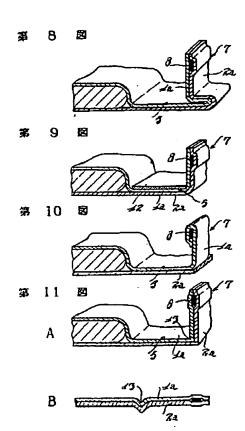
6. 補正の対象

明細書の「特許請求の範囲」および「発明の詳細な

説明」の各項

7、 補正の内容

別紙のとおり。





特許請求の議園を、下記のとおり補正する。

æ.

(1) 透水性トップシートと、不透水性バックシートと、前記再シート間に介在し半層性を有する吸収性コアと、前記コアの横対向側に位置し高可提性を有するサイドフラップと、鉄サイドフラップの縦方向に取り付けてあって伸縮ギャザーを作るエラスチックバンドと、おむつの背側領域の横対向側に取り付けたテープファスナーとを含む使い捨ておむつにおいて、

前記サイドフラップは、前記コアの外側線から 外側方向へ延出する平面部と、終平面部を基端と して前記エラスチックバンドの収縮作用により上 方向へ起立する側壁部とを有し、

<u> 前記エラスチックバンドは、前記伽藍部の少なくとも月由端に取り付けてあり、</u>

前記側整盤は、前記エラスチックバンドの収縮作用が前記基端線上を<u>前記コアの外側縁方向へ超えて
該外側縁に伝達せず、よって</u>
該基端を支点として前記起立状態を保持することを特徴とする前

てある特許請求の範囲第1項記載のおむつ。

- (8) 向記平面部に対する前記側聴部の折曲線上は、その折曲案内のための条縛を設けてある特許 幼火の範囲第7項記載のおむつ。
- (9) 前記サイドフラップは、前記コアの外側級から外側方向へ延出する前記トップシート部分と前記バックシート部分とにより形成してある特許請求の範囲第1項または第7項記載のおむつ。

記おむつ.

- (2) 前記伽藍部は、外側へ伏倒した状態でその嵌対向蟷部を固定し、該対向端部を除く中間部が上方向へ起立し、かつ、起立した該中間部が該固定により内側方向へ伏倒するのを狙止してある特許 請求の範囲第1項記載のおむつ。
- (3) 南記伽藍部は、その基盤から上端までの高さ が縦方向長さ全体にわたり実質的に均等である特 許請求の新聞第1項記載のおむつ。
- (4) 前記側壁部は、その上端が前記コアの上面に 位置する前記トップシートの上面よりも低く位置 していない特許請求の範囲第1項記載のおむつ。
- (5) 前記平面部と前記側壁部とは、別体に形成してあって、前者の上面に後者の基端部が接合してある特許請求の範囲第1項記載のおむつ。
- (6) 前記平面部と前記伽藍部とは、互いに異なる 素材で作ってある特許請求の範囲 第1項ま たは第5項記載のおむつ。
- (7) 前記平面部と前記側壁部とは、何じ素材で作ってあって、前者に対して後者を上方向に折曲し

是明の詳細な説明を、下記のとおり補正する。

記

明細書第6頁第2行~第18行に、

「本発明は、・・・・解決することができる。」 とあるのか、

「本発明は、透水性トップシートと、不透水性トップシートと、前記国シート間に介在し半剛性を 有する吸収性コアと、前記コアの機対向側に全面 しまするサイドフラップと、はサイドフラップの縦方向に取り付けてあって伸縮ギャックバンドと、おむつの背に取り付けたテーブファスナーと はの機対向側に取り付けたテーブファスけーと 含む使い格でおむつにおいて、つぎの構成を有する。

すなわち、前記サイドフラップは、前記コアの 外側線から外側方向へ延出する平面部と、狭平面 部を基端として上方向へ前記エラスチックパンド の収縮作用により起立する側壁部とを有する。前 記エラスチックパンドは、前記側壁部の少なくと も自由端に取り付けてある。前記側壁部は、前記 エラスチックバンドの収縮作用が前記基端線上を 前記コアの外側級方向へ超えて数外側級に伝達せ ず、よって該基端を支点として前記起立状態を保 持するようにしてある。」 と改める。